

TECHNICKÝ LIST

Cyberbond E720

Popis:

Cyberbond E720 je tekuté hybridní dvousložkové strukturální lepidlo s vysokou tažností a vynikající pevností v odlupu a smyku. Je určeno k lepení kovů, dřeva, keramiky a skla, je vhodná pro lepení polymerních kompozicových materiálů (jako např. polyestery, epoxidy, apod.) Cyberbond E720 také lepí některé obtížně nepřítelné termoplastické materiály.

Technická data:

viskozita (Brookfield) při 25°C	složka A - max. 15 Pa.s složka B – 15 – 20 Pa.s
hustota	1,16 g/cm ²
mísící poměry	složka A : složka B = 1 : 1
smyková pevnost	-hliník -24h (23°C)=16Mpa, 7dní=20Mpa -ocel -24h(23°C)=13Mpa,7dní=14MPa
Mez pevnosti v odlupu na hliníku	4h (23°C)= 25 N/10mm
Mez pevnosti ve smyku polymery	Nenasycený polyester > 10MPa (24hod. při 23°C) Polykarbonát >9MPa (24hod.při 23°C) ABS >4MPa(24hod. při23°C) houževnatý polystyren >3MPa(24hod. při 23°C)
Doba zpracovatelnosti	15 – 20 minut
Manipulační pevnost	3 – 5 hodin
Vytvrzení	24 hodin
Prodloužení do porušení	min. 40%

Návod k použití:

1. Před použitím tmelu je třeba obě strany lepeného spoje důkladně zdrsňit (pro dokonalé ukotvení tmelu- malé zdrsňení snižuje pevnost lepeného spoje) a následně dílce očistit, případně odmastit acetonem.
2. Smícháme složku A + složku B v předepsaném hmotnostním poměru 1 : 1. Hmotu aplikujte, doporučená tloušťka filmu lepidla se pohybuje mezi 0,05 až 0,25 mm. Toto zjistíme např. vložením distančních drátků. Lepený spoj je vhodné po určitou dobu fixovat přiměřeným tlakem, aby nedocházelo k posuvu lepených částí.
3. Takto nanesený tmel vytvrzuje při 23°C cca 24 hodin. Se zvyšující se teplotou /např. horkým vzduchem) se úměrně snižuje doba vytvrzování.
4. Znečištěné nástroje umýt hadříkem namočeným v acetonu.

Balení:

Složka A + B, 1kg + 1kg, kartuše se směšovače 50ml, 200ml.

Skladování:

Skladujte v suchu při teplotě 20°C

Upozornění:

Návod k použití lepidla je vyhotoven na základě našich zkoušek a zkušeností. Vzhledem k tomu, že nemáme žádný přímý vliv na váš způsob práce, nemůžeme převzít zodpovědnost za výsledky lepení. Před použitím doporučujeme vyzkoušet.

Údaje uváděné v tomto technickém listu, obzvláště návrhy ke zpracování výrobků Cyberbond, se zakládají na našich nejnovějších znalostech a zkušenostech. Protože se však materiály mohou velmi lišit a nemáme vliv na pracovní podmínky, doporučujeme provést dostatečný počet vlastních pokusů pro zjištění vhodnosti našich výrobků. Za škody vzniklé na základě zde uvedených pokynů nebo na základě ústního projednání neručíme, pokud by nám ovšem nebyl prokázán záměr nebo hrubá nedbalost.